



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 228 PU**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Антикоррозионное полиуретановое покрытие (эмаль) для металла.

Описание:	Двухупаковочная полиуретановая эмаль, обеспечивающая высокую долговечность и декоративность образуемого покрытия.
Области применения:	Предназначена для использования как для окраски новых металлоконструкций, так и при ремонте старых объектов в т. ч. в условиях повышенной коррозивности среды (С4, С5), включая морские сооружения, мосты, химические, нефтехимические заводы.
Фасовка:	Металлическая тара: 17 кг + 3 кг Комплект: 20 кг
Срок службы покрытия:	При окраске в два слоя (в сочетании с грунтованием материалом Ascoat 301 EP) не менее 15-ти лет.
Применение: Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости разбавить до рабочей вязкости нижеуказанным растворителем.
Подготовка поверхности:	Металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины и окалина до степени Sa 2½ или St 3 по MC ISO 8501, масел, грязи, пыли. Материал может наноситься по грунтовкам на эпоксидной, виниловой и уретановой основах. Оптимально: предварительная окраска (грунтование) материалом Ascoat 301 EP .
Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 17 кг. основы – 3 кг. отвердителя и далее перемешиваются в течение 5-10 мин. После смешивания





	компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см. Кисть, валик: Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 18–30 сек.
Теоретический расход на один слой:	120–140 г/м ² Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-70 мкм
Рекомендуемое количество слоёв:	1-2
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.





Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред:	Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:		
	+18°C	+10°C	+5°C
	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.		
Транспортировка и условия хранения:	Эмаль Ascoat 228 PU транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.		
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.		

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуглянцевое), атмосферо- и водостойкое покрытие.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	Не менее 50-ти.
Время высыхания до степени 3	





при t (+20±2)°C: при t (+60±2)°C:	Не более 4-х часов; Не более 40 мин.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 2-х при t (+20±2)°C.
Межслойная выдержка, мин:	Не более 15-ти при t (+20±2)°C.
Адгезия покрытия эмали к грунтовке, балл, не более:	1
Блеск покрытия, под углом 60 градусов, ед, не менее:	85
Величина распространения коррозии от надреза, мм, не более:	2

