

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 228 PU****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

### **Антикоррозионное полиуретановое покрытие (эмаль) для металла.**

<b>Описание:</b>	Двухупаковочная полиуретановая эмаль, обеспечивающая высокую долговечность и декоративность образуемого покрытия.
<b>Области применения:</b>	Предназначена для использования как для окраски новых металлоконструкций, так и при ремонте старых объектов в т. ч. в условиях повышенной коррозивности среды (C4, C5), включая морские сооружения, мосты, химические, нефтехимические заводы.
<b>Фасовка:</b>	Металлическая тара: 17 кг + 3 кг Комплект: 20 кг
<b>Срок службы покрытия:</b>	При окраске в два слоя (в сочетании с грунтovанием материалом <b>Ascoat 301 EP</b> ) не менее 15-ти лет.
<b>Применение:</b>  Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости разбавить до рабочей вязкости нижеуказанным растворителем.
<b>Подготовка поверхности:</b>	<b>Металлическая поверхность</b> должна быть очищена от ржавчины и окалины до степени Sa 2½ или St 3 по МС ISO 8501, масел, грязи, пыли. Материал может наноситься по грунтovкам на эпоксидной, виниловой и уретановой основах. Оптимально: предварительная окраска (грунтovание) материалом <b>Ascoat 301 EP</b> .
<b>Подготовка материала:</b>	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 17 кг. основы – 3 кг. отвердителя и далее перемешиваются в течение 5-10 мин. После смешивания

	компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	<p><b>Для безвоздушного распыления:</b>            Оптимальное давление: 100–160 бар;            Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма;            Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p><b>Кисть, валик:</b>            Вязкость материала: (по В3-246, Ø 4 мм) 18–30 сек.</p>
Теоретический расход на один слой:	<p>120–140 г/м<sup>2</sup></p> <p>Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.</p>
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-70 мкм
Рекомендуемое количество слоёв:	1-2
Разбавитель:	<p>Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала.</p> <p>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.</p>
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.

<p>Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред:</p>	<p><b>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</b></p>		
	<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>
	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток
<p><b>Меры предосторожности:</b></p>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p>		
<p><b>Транспортировка и условия хранения:</b></p>	<p>Эмаль <b>Ascoat 228 PU</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>		
<p><b>Срок хранения:</b></p>	<p>Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.</p>		

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуглянцевое), атмосфера- и водостойкое покрытие.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	Не менее 50-ти.
Время высыхания до степени 3	



при t (+20±2)°C:	Не более 4-х часов;
при t (+60±2)°C:	Не более 40 мин.
Жизнеспособность после смещивания с отвердителем, ч:	Не менее 2-х при t (+20±2)°C.
Межслойная выдержка, МИН:	Не более 15-ти при t (+20±2)°C.
Адгезия покрытия эмали к грунтовке, балл, не более:	1
Блеск покрытия, под углом 60 градусов, ед, не менее:	85
Величина распространения коррозии от надреза, мм, не более:	2