



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Ascoat EP Zn Primer

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

**Цинковый протекторный эпоксидный состав с высоким сухим остатком.**

<b>Описание:</b>	<p>Цинковый, двухупаковочный материал на основе эпоксидной и полиамидной смол.</p> <p>Благодаря протекторному механизму защиты, состав обеспечивает долговечность, противокоррозионную и водостойкость системы лакокрасочного покрытия. Перекрывается материалами на основе эпоксидных, виниловых и полиуретановых смол.</p>
<b>Рекомендуемое применение:</b>	Для протекторной защиты чёрных металлов (металлоконструкций, железнодорожного, морского и речного транспорта, сельхозтехники и др.) в схемах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой.
<b>Фасовка:</b>	Металлическая тара: (20+1) 21 кг
<b>Срок службы комплексного покрытия:</b>	В атмосферных условиях - не менее 15-ти лет, под водой – не менее 5 лет.
<b>Применение:</b> Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением 18°C±3°C.
<b>Подготовка поверхности:</b>	<p><b>Металлическая поверхность</b> предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</p> <p>Оптимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – не более 6 часов.</p>





Подготовка материала:	Перед применением основа и отвердитель <b>тщательно</b> по отдельности перемешиваются, затем смешиваются и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное (или пневматическое при разбавлении) распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Диаметр сопла:	0,021” (0,53 мм) – 0,027” (0,69 мм)
Давление:	Не менее 220 бар.
Теоретический расход на один слой:	<b>УБР</b> 260–320 г/м <sup>2</sup>
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60 – 70 мкм
Рекомендуемое количество слоёв:	<b>УБР</b> <b>Кисть, валик</b> 1–2                          Не менее двух
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала.
Очистка инструментов:	P-4.
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.
<b>Транспортировка и условия хранения:</b>	Грунт <b>Ascoat EP Zn Primer</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.





	В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от $-30^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ , исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
<b>Срок хранения:</b>	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Показатель	Значение		
Внешний вид и цвет покрытия:	Матовое, серое (серебристо-серое)		
Массовая доля нелетучих веществ, %:	$87 \pm 2$		
Объёмная доля нелетучих веществ, %:	$52 \pm 3$		
Время высыхания на отлип, ч:	Не более 1 при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ .		
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 18 при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ .		
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем не менее:	<b>+10°C</b> 14 часов	<b>+20°C</b> 10 часов	<b>+30°C</b> 5 часов

