

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**Марка: **Ascoat 138 PUR**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

**Универсальная химически стойкая эмаль с высоким сухим остатком для окраски металлических полов.**

<b>Описание:</b>	<p>Материал двухупаковочный. Максимально адаптирован для окраски предварительно загрунтованных (составом <b>Ascoat PUR Primer</b>) металлических поверхностей.</p> <p>При необходимости выравнивания поверхностей применяется в комплекте с эпоксидной шпатлёвкой <b>Ascoat 810</b>.</p> <p>Материал образует атмосферо- и износостойкое покрытие, стойкое к прямому воздействию УФ-лучей, моющих средств, морской, пресной и хлорированной воды, масел, бензина, а также кратковременному обливу растворов кислот и щёлочей.</p>
<b>Рекомендуемое применение:</b>	<p>Окраска металлических поверхностей, устройство тонкослойных (от 300 мкм – 0,3 мм) и среднеслойных (до 0,8 мм) декоративно-защитных покрытий для полов внутри помещений и на открытых металлических площадках на улице.</p> <p>Защита металлических поверхностей от агрессивных сред кислотного и щелочного характера, растворов солей, спирта, органических растворителей, масел и прочих нефтепродуктов.</p>
<b>Фасовка:</b>	<p>Металлическая тара: 25 кг + 2,7 кг</p> <p>Комплект: 27,7 кг</p>
<b>Срок службы покрытия:</b>	От 7 до 12 лет в зависимости от условий эксплуатации и толщины покрытия.
<b>Применение:</b> Условия нанесения:	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от –15°C до +35°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости разбавить до рабочей вязкости нижеуказанными растворителями. С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.</p>
<b>Подготовка поверхности:</b>	<b>С металлической поверхности необходимо:</b>





	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Удалить масла, жиры и другие подобные загрязнения с применением моющего средства.</li> <li>2. Удалить соли и прочие загрязнения с помощью гидроструйной очистки высокого давления.</li> <li>3. Очистить поверхность абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1:2007, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм.</li> <li>4. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</li> <li>5. Подготовленная поверхность должна быть загрунтована не позднее 24 часов после абразивной подготовки.</li> </ol>
Подготовка материала:	<p>Перед применением Компонент «А» и Компонент «Б» тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 25 кг. Компонента «А» – 2,7 кг. Компонента «Б» и далее перемешиваются в течение 2-3 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.</p>
Способ нанесения:	<p>Допускается нанесение безвоздушным распылением, для небольших участков – кисть, валик.</p>
Рекомендации при окрашивании:	<p><b>Кисть, валик:</b>          Наносить, тщательно распределяя материал по поверхности, с расходом 280–400 г/м<sup>2</sup> (для тонкослойного покрытия) или с расходом 500–1200 г/м<sup>2</sup> (для среднеслойного покрытия).          Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p> <p><b>Для безвоздушного распыления:</b>          Оптимальное давление: 100–160 бар;          Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма;          Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p>
Теоретический расход на один слой:	<p>280–400 г/м<sup>2</sup></p> <p>Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.</p>





Рекомендуемое количество слоёв:	1–2		
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.		
Очистка инструментов:	Вышеупомянутым растворителем.		
<b>Минимальное время выдержки эмали до эксплуатации в зависимости от температуры Поверхности:</b>			
	<b>+20°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>
Полный набор технологических свойств:	7 суток	10 суток	20 суток
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.		
<b>Транспортировка и условия хранения:</b>	Эмаль <b>Ascoat 138 PUR</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –30°C до +30°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.  В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.		
<b>Срок хранения:</b>	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.		

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Показатель	Значение
------------	----------





Внешний вид и цвет покрытия:	От полуматового до матового. Возможна колеровка по RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	85
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 6-ти при $t (+20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ .
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, мин:	Не менее 70-ти при $t (+20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ . <b>С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.</b>

