



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 138 PUR****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

Универсальная химически стойкая эмаль с высоким сухим остатком для окраски металлических полов.

Описание:	Материал двухупаковочный. Максимально адаптирован для окраски предварительно загрунтованных (составом Ascoat PUR Primer) металлических поверхностей. При необходимости выравнивания поверхностей применяется в комплекте с эпоксидной шпатлевкой Ascoat 810 . Материал образует атмосферо- и износостойкое покрытие, стойкое к прямому воздействию УФ-лучей, моющих средств, морской, пресной и хлорированной воды, масел, бензина, а также кратковременному обливу растворов кислот и щёлочей.
Рекомендуемое применение:	Окраска металлических поверхностей, устройство тонкослойных (от 300 мкм – 0,3 мм) и среднеслойных (до 0,8 мм) декоративно-защитных покрытий для полов внутри помещений и на открытых металлических площадках на улице. Защита металлических поверхностей от агрессивных сред кислотного и щелочного характера, растворов солей, спирта, органических растворителей, масел и прочих нефтепродуктов.
Фасовка:	Металлическая тара: 25 кг + 2,7 кг Комплект: 27,7 кг
Срок службы покрытия:	От 7 до 12 лет в зависимости от условий эксплуатации и толщины покрытия.
Применение: Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от –15°C до +35°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости разбавить до рабочей вязкости нижеуказанными растворителями. С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.
Подготовка поверхности:	С металлической поверхности необходимо:

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Удалить масла, жиры и другие подобные загрязнения с применением моющего средства. 2. Удалить соли и прочие загрязнения с помощью гидроструйной очистки высокого давления. 3. Очистить поверхность абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501–1:2007, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. 4. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается. 5. Подготовленная поверхность должна быть загрунтована не позднее 24 часов после абразивной подготовки.
Подготовка материала:	Перед применением Компонент «А» и Компонент «Б» тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 25 кг. Компонента «А» – 2,7 кг. Компонента «Б» и далее перемешиваются в течение 2-3 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Допускается нанесение безвоздушным распылением, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	<p>Кисть, валик: Наносить, тщательно распределяя материал по поверхности, с расходом 280–400 г/м² (для тонкослойного покрытия) или с расходом 500–1200 г/м² (для среднеслойного покрытия). Вязкость материала: (по В3-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p> <p>Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p>
Теоретический расход на один слой:	<p>280–400 г/м²</p> <p>Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.</p>

Рекомендуемое количество слоёв:	1–2
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.
Очистка инструментов:	Вышеупомянутым растворителем.

Минимальное время выдержки эмали до эксплуатации в зависимости от температуры Поверхности:

	+20°C	+10°C	+5°C
Полный набор технологических свойств:	7 суток	10 суток	20 суток

Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.
Транспортировка и условия хранения:	Эмаль Ascoat 138 PUR транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –30°C до +30°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение



Внешний вид и цвет покрытия:	От полуматового до матового. Возможна колеровка по RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	85
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 6-ти при $t (+20,0\pm2)^\circ\text{C}$.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, мин:	Не менее 70-ти при $t (+20,0\pm2)^\circ\text{C}$. С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.