



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat Zn Primer****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

Цинконаполненный полиуретановый грунт для металла.

Описание:	Материал одноупаковочный. Цинконаполненный полиуретановый грунт для металла.
Рекомендуемое применение:	Для создания оцинкованной поверхности на чёрном металле методом «холодного цинкования» с последующим окрашиванием эмалями, предназначенными для окраски оцинкованных поверхностей для создания защитного слоя и предотвращения попадания влаги на поверхность металла. Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.
Фасовка:	Металлическая тара: 18 кг
Срок службы покрытия:	Грунт на основе цинка увеличивает срок эксплуатации металла в комплексе с эмалью более чем на 8 лет в условиях умеренного климата. Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.
Применение: Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением от +5°C до +20°C.
Подготовка поверхности:	Металлическая поверхность предварительно должна быть сухой, без грязи и масел, очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

	Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия.						
Подготовка материала:	Перед применением состав тщательно перемешивается в течение 10 минут. При необходимости довести до рабочей вязкости растворителем.						
Способ нанесения:	Валики, кисти (стойкие к растворителям), окунание, безвоздушное или воздушное распыление.						
Теоретический расход на один слой:	200–250 г/м ² (в зависимости от способа нанесения).						
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50–70 мкм						
Рекомендуемое количество слоёв:	1						
Разбавитель:	<p>Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от общей массы материала.</p> <p>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.</p>						
Очистка инструментов:	P-4, ксиол.						
Ввод покрытия в эксплуатацию:	<p>Время до полного набора защитных свойств:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>+18°C</th> <th>+10°C</th> <th>+5°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Не менее 7 суток</td> <td>Не менее 10 суток</td> <td>Не менее 12 суток</td> </tr> </tbody> </table>	+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток
+18°C	+10°C	+5°C					
Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток					
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.						



Транспортировка и условия хранения:	Грунт Ascoat Zn Primer транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –25°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –20°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Однородная, ровная матовая поверхность серого цвета.
Массовая доля нелетучих веществ, %:	70±2
Послойная сушка грунта перед нанесением эмали, ч:	1–2 при t (20±2)°C.
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более часа при t (+20±2)°C.