



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Ascoat Zn Primer

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

## Цинконаполненный полиуретановый грунт для металла.

Описание:	Материал одноупаковочный. Цинконаполненный полиуретановый грунт для металла.
Рекомендуемое применение:	<p>Для создания оцинкованной поверхности на чёрном металле методом «холодного цинкования» с последующим окрашиванием эмалями, предназначенными для окраски оцинкованных поверхностей для создания защитного слоя и предотвращения попадания влаги на поверхность металла.</p> <p>Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.</p>
Фасовка:	Металлическая тара: 18 кг
Срок службы покрытия:	<p>Грунт на основе цинка увеличивает срок эксплуатации металла в комплексе с эмалью более чем на 8 лет в условиях умеренного климата.</p> <p>Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.</p>
Применение: Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением от +5°C до +20°C.
Подготовка поверхности:	<b>Металлическая поверхность</b> предварительно должна быть сухой, без грязи и масел, очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.





	Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия.		
Подготовка материала:	Перед применением состав тщательно перемешивается в течение 10 минут. При необходимости довести до рабочей вязкости растворителем.		
Способ нанесения:	Валики, кисти (стойкие к растворителям), окувание, безвоздушное или воздушное распыление.		
Теоретический расход на один слой:	200–250 г/м <sup>2</sup> (в зависимости от способа нанесения).		
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50–70 мкм		
Рекомендуемое количество слоёв:	1		
Разбавитель:	<p>Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от общей массы материала.</p> <p>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.</p>		
Очистка инструментов:	Р-4, ксилол.		
Ввод покрытия в эксплуатацию:	<b>Время до полного набора защитных свойств:</b>		
	<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>
	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.		





<b>Транспортировка и условия хранения:</b>	<p>Грунт <b>Ascoat Zn Primer</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от <math>-25^{\circ}\text{C}</math> до <math>+35^{\circ}\text{C}</math>, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от <math>-20^{\circ}\text{C}</math> до <math>+30^{\circ}\text{C}</math>, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>
<b>Срок хранения:</b>	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Однородная, ровная матовая поверхность серого цвета.
Массовая доля нелетучих веществ, %:	$70 \pm 2$
Послойная сушка грунта перед нанесением эмали, ч:	1–2 при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ .
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более часа при $t (+20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ .

