

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**Марка: **Ascoat 303 EPV**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Антикоррозионное быстросохнущее эпокси-виниловое покрытие (эмаль-грунт) по чёрным и цветным металлам.

| | |
|--|--|
| Описание: | <p>Двухупаковочная химически стойкая эпоксидная эмаль-грунт на основе эпокси-виниловых и других модифицирующих смол в комплекте с отвердителем.</p> <p>Материал обладает тиксотропными свойствами, содержит специальные антикоррозионные присадки, не требует предварительного грунтования.</p> <p>Допускается нанесение по старым, предварительно обезжиренным покрытиям на акриловой, виниловой, хлоркаучуковой, эпоксидной и алкидной основах, а также по предварительно зашкуренным полиуретановым поверхностям.</p> |
| Области применения: | <p>Для окраски стальных и чугунных конструкций в т. ч. с остатками окалины и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары.</p> <p>Для окраски по оцинкованным поверхностям, алюминию и его сплавам, меди, латуни, бронзы.</p> <p>Окраска металлоконструкций, эксплуатирующихся под водой.</p> |
| Фасовка: | <p>Металлическая тара: 20 кг + 3 кг</p> <p>Комплект: 23 кг</p> |
| Срок службы покрытия: | <p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 12-ти лет.</p> |
| Применение: Условия нанесения: | <p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p> <p>Рекомендуется первый слой нанести более разбавленной эмалью толщиной 10–15 мкм.</p> |





| | |
|------------------------------------|--|
| Подготовка поверхности: | Металлическая поверхность должна быть очищена от рыхлой ржавчины и окалины, грязи, масел, пыли и обезжирена . (Ручная зачистка поверхности до степени St 2 (ISO 8501-1)). Повышение степени зачистки увеличивает срок службы покрытия. |
| Подготовка материала: | Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности. |
| Способ нанесения: | Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик. |
| Рекомендации при окрашивании: | <p>Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p>Для пневматического распыления: Давление воздуха: 2–5 атмосфер; Диаметр сопла: 1,4–2 мм; Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–55 сек; Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см.</p> <p>Кисть, валик: Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p> |
| Рекомендуемая толщина одного слоя: | 45–55 мкм |
| Теоретический расход на один слой: | 120–160 г/м ² Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра. |
| Рекомендуемое количество слоёв: | 3 (для кислых и щелочных сред); 2–3 (для остальных сред). |





| | | | | | | | | | |
|---|---|------------------|--|--------------|--------------|-------------|------------------|------------------|------------------|
| Разбавитель: | Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от общей массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия. | | | | | | | | |
| Очистка инструментов: | Вышеуказанным растворителем. | | | | | | | | |
| Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред: | Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре: <table><tr><td>+18°C</td><td>+10°C</td><td>+5°C</td></tr><tr><td>Не менее 3 суток</td><td>Не менее 5 суток</td><td>Не менее 7 суток</td></tr></table> | | | +18°C | +10°C | +5°C | Не менее 3 суток | Не менее 5 суток | Не менее 7 суток |
| +18°C | +10°C | +5°C | | | | | | | |
| Не менее 3 суток | Не менее 5 суток | Не менее 7 суток | | | | | | | |
| Меры предосторожности: | Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. | | | | | | | | |
| Транспортировка и условия хранения: | Грунт-эмаль Ascoat 303 EPV транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги. | | | | | | | | |
| Срок хранения: | Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения. | | | | | | | | |

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| Показатель | Значение |
|------------------------------|---|
| Внешний вид и цвет покрытия: | Образует декоративное (гладкое, однородное, полуматовое), химически, атмосферо- и водостойкое покрытие. Колеруется по |





| | |
|--|--------------------------------|
| | каталогу RAL. |
| Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %: | 63±3 |
| Время высыхания до степени 3, ч: | Не более 1,5 при t +20°C. |
| Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч: | Не менее 24-х при t (+20±2)°C. |

