



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 303 EPV****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

**Антикоррозионное быстросохнущее эпокси-виниловое покрытие (эмаль-грунт) по чёрным и цветным металлам.**

<b>Описание:</b>	<p>Двухупаковочная химически стойкая эпоксидная эмаль-грунт на основе эпокси-виниловых и других модифицирующих смол в комплекте с отвердителем.</p> <p>Материал обладает тиксотропными свойствами, содержит специальные антикоррозионные присадки, не требует предварительного грунтования.</p> <p>Допускается нанесение по старым, предварительно обезжиренным покрытиям на акриловой, виниловой, хлоркаучуковой, эпоксидной и алкидной основах, а также по предварительно зашкуренным полиуретановым поверхностям.</p>
<b>Области применения:</b>	<p>Для окраски стальных и чугунных конструкций в т. ч. с остатками окалины и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары.</p> <p>Для окраски по оцинкованным поверхностям, алюминию и его сплавам, меди, латуни, бронзы.</p> <p>Окраска металлоконструкций, эксплуатирующихся под водой.</p>
<b>Фасовка:</b>	<p>Металлическая тара: 20 кг + 3 кг</p> <p>Комплект: 23 кг</p>
<b>Срок службы покрытия:</b>	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 12-ти лет.</p>
<b>Применение:</b> <b>Условия нанесения:</b>	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p> <p><b>Рекомендуется</b> первый слой нанести более разбавленной эмалью толщиной 10–15 мкм.</p>

Подготовка поверхности:	<b>Металлическая поверхность</b> должна быть очищена от рыхлой ржавчины и окалины, грязи, масел, пыли и <b>обезжирена</b> . (Ручная зачистка поверхности до степени <b>St 2 (ISO 8501-1)</b> ). Повышение степени зачистки увеличивает срок службы покрытия.
Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	<p><b>Для безвоздушного распыления:</b>            Оптимальное давление: 100–160 бар;            Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма;            Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p><b>Для пневматического распыления:</b>            Давление воздуха: 2–5 атмосфер;            Диаметр сопла: 1,4–2 мм;            Вязкость материала: (по В3-246, Ø 4 мм) 35–55 сек;            Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см.</p> <p><b>Кисть, валик:</b> Вязкость материала: (по В3-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p>
Рекомендуемая толщина одного слоя:	45–55 мкм
Теоретический расход на один слой:	120–160 г/м <sup>2</sup>  Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.
Рекомендуемое количество слоёв:	3 (для кислых и щелочных сред); 2–3 (для остальных сред).

Разбавитель:	<p>Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от общей массы материала.</p> <p>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.</p>								
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.								
Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред:	<p><b>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</b></p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td><b>+18°C</b></td> <td><b>+10°C</b></td> <td><b>+5°C</b></td> </tr> <tr> <td>Не менее 3 суток</td> <td>Не менее 5 суток</td> <td>Не менее 7 суток</td> </tr> </table>			<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток	Не менее 7 суток
<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>							
Не менее 3 суток	Не менее 5 суток	Не менее 7 суток							
<b>Меры предосторожности:</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p>								
<b>Транспортировка и условия хранения:</b>	<p>Грунт-эмаль <b>Ascoat 303 EPV</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>								
<b>Срок хранения:</b>	<p>Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.</p>								

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуматовое), химически, атмосфера- и водостойкое покрытие. Колеруется по



	каталогу RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	63±3
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 1,5 при t +20°C.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 24-х при t (+20±2)°C.