



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat P Primer****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

Фосфатирующая грунтовка по металлу.

Описание:	<p>Алкидная однокомпонентная фосфатирующая грунтовка для металла. Матовая. Холодное фосфатирование металла. Применяется внутри помещений и на улице. Эффективно защищает металл от коррозии. Используется совместно с алкидными эмалями или как самостоятельное покрытие.</p> <p>Грунт обеспечивает прекрасное сцепление с финишным лакокрасочным покрытием, противокоррозионную стойкость, влагостойкость и химстойкость. Хорошо укрывает металлическую поверхность образуя тонкую плёнку и предотвращает развитие ржавчины под ней. Повышает адгезию к металлическому основанию финишного слоя.</p>
Рекомендуемое применение:	<p>Однокомпонентный фосфатирующий грунт Ascoat P Primer применяется для антикоррозионной защиты металла. Состоит из алкидной смолы с добавлением коррозионных пигментов и добавок, преобразователя ржавчины.</p> <p>Применяется для следующих типов металлов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - чёрные металлы, в том числе чугун; - цветные металлы: алюминий, магний, титан и т. д.; - оцинкованная сталь; - нержавеющая сталь. <p>Для финишного покрытия рекомендуется эмаль на алкидной основе Ascoat 128 AL.</p>
Фасовка:	Металлическая тара: 25 кг
Срок службы покрытия:	Ожидаемый срок службы покрытия при должной подготовке и толщине плёнки минимум 120 мкм составляет не менее 10-ти лет.

Применение:	
Условия нанесения:	<p>Работы производятся при температуре окружающего воздуха от –10°C до +40°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением +10°C ± 3°C.</p> <p>Поверхность металла должна быть сухой и чистой.</p>
Подготовка поверхности:	Поверхность основания должна быть полностью очищена от масел, грязи, рыхлой ржавчины и окалины ручным или механизированным способом до степени St 2 или St 3 по МС ISO 8501, обеспылена и обезжирена.
Подготовка материала:	Перед применением тщательно перемешать до однородной массы. При необходимости разбавить нижеуказанным растворителем до рабочей вязкости.
Способ нанесения:	Валики, кисти (стойкие к растворителям), безвоздушное или воздушное распыление, окурание.
Теоретический расход на один слой:	70–90 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя:	20–25 мкм
Рекомендуемое количество слоёв:	1–2
Послойная сушка:	30 минут, в зависимости от температуры, толщины покрытия и влажности.
Растворители:	<p>Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от общей массы материала.</p> <p>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.</p>

Очистка инструментов:	После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями – Р-4, ксиол.								
Время до полного набора защитных свойств:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>+18°C</td> <td>+10°C</td> <td>+5°C</td> </tr> <tr> <td>Не менее 1 суток</td> <td>Не менее 3 суток</td> <td>Не менее 5 суток</td> </tr> </table>			+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 1 суток	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток
+18°C	+10°C	+5°C							
Не менее 1 суток	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток							
Меры предосторожности:	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p>								
Транспортировка и условия хранения:	<p>Грунт Ascoat P Primer транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –20°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>								
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.								

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид	Однородная матовая поверхность.
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %	55
Условная вязкость по В3-246 (сопло 4), с:	Не менее 15.
Время высыхания до степени 3, мин:	Не более 30 при t (+20±0,5)°C.



Степень перетира, мкм:	Не более 40.
Интервал рабочих температур в воздушной среде, °С:	от –30°C до +130°C
Прочность плёнки при изгибе, мм:	Не более 1.
Прочность плёнки при ударе, см:	Не менее 50.
Адгезия, балл:	Не более 1.
Стойкость плёнки к действию 3%-го раствора хлорида натрия, ч:	Не менее 24.
Стойкость плёнки к статическому воздействию ГСМ, ч:	24