

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 603**

ТУ 20.30.12-001-54011715-2023

Покрытие (эмаль) с высоким сухим остатком для поверхностей, контактирующих с питьевой водой, а также с сухими и влажными пищевыми продуктами.

Описание:	Материал двухупаковочный. Эпоксидная эмаль для защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных ёмкостей, использующихся для хранения пищевых продуктов и питьевой воды.
Области применения:	Защитная окраска внутренних поверхностей бетонных и стальных резервуаров, контактирующих с питьевой водой и пищевыми продуктами различной влажности.
Фасовка:	Металлическая тара: 25 кг + 5 кг Комплект: 30 кг
Срок службы покрытия (при соблюдении установленной технологии нанесения):	Система покрытия, состоящая из двух-трёх слоёв эмали, при общей толщине покрытия 350–400 мкм, сохраняет защитные свойства в течение не менее 6 лет.
Применение: Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением +17°C ± 3°C.
Подготовка поверхности:	<p>Поверхность бетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и загрунтована. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержанна не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.</p> <p>Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</p>

Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.						
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, для небольших участков или сложных конфигураций – кисть, валик.						
Диаметр сопла:	0,021" (0,53 мм) – 0,027" (0,69 мм)						
Давление:	Не менее 220 бар.						
Теоретический расход на один слой:	<table border="1"> <tr> <td>УБР</td> <td>Кисть, валик</td> </tr> <tr> <td>400 – 500 г/м²</td> <td>300 – 400 г/м²</td> </tr> </table>		УБР	Кисть, валик	400 – 500 г/м ²	300 – 400 г/м ²	
УБР	Кисть, валик						
400 – 500 г/м ²	300 – 400 г/м ²						
Рекомендуемая толщина одного слоя:	<table border="1"> <tr> <td>УБР</td> <td>Кисть, валик</td> </tr> <tr> <td>200 – 350 мкм</td> <td>Не более 200 мкм</td> </tr> </table>		УБР	Кисть, валик	200 – 350 мкм	Не более 200 мкм	Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.
УБР	Кисть, валик						
200 – 350 мкм	Не более 200 мкм						
Рекомендуемое количество слоёв:	<table border="1"> <tr> <td>УБР</td> <td>Кисть, валик</td> </tr> <tr> <td>1 – 2</td> <td>Не менее двух</td> </tr> </table>		УБР	Кисть, валик	1 – 2	Не менее двух	
УБР	Кисть, валик						
1 – 2	Не менее двух						
Разбавитель:	<p>Для разбавления материалов при нанесении кистью или валиком допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала.</p> <p>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.</p>						
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.						

<p>Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия агрессивных сред:</p>	<p>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="509 417 827 484">+18°C</td><td data-bbox="827 417 1144 484">+10°C</td><td data-bbox="1144 417 1491 484">+5°C</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 484 827 541">Не менее 15 суток</td><td data-bbox="827 484 1144 541">Не менее 20 суток</td><td data-bbox="1144 484 1491 541">Не менее 30 суток</td></tr> </table>			+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 15 суток	Не менее 20 суток	Не менее 30 суток
+18°C	+10°C	+5°C							
Не менее 15 суток	Не менее 20 суток	Не менее 30 суток							
<p>Меры предосторожности:</p>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p>								
<p>Транспортировка и условия хранения:</p>	<p>Эмаль Ascoat 603 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до $+35^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от -10°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>								
<p>Срок хранения:</p>	<p>Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.</p>								

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Однородное, глянцевое. Цвет красно-коричневый, серый, белый.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	96 ± 2
Объёмная доля нелетучих веществ, %:	90 ± 3
Время высыхания на отлип, ч:	Не более 10-ти при $t (+20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 24-х при $t (+20,0 \pm 2)^\circ\text{C}$.		
Жизнеспособность после смещивания с отвердителем, ч:	$+10^\circ\text{C}$ 60 минут	$+20^\circ\text{C}$ 40 минут	$+30^\circ\text{C}$ 20 минут