



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 328**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

**Наливное полиуретановое спортивное покрытие.**

<b>Описание:</b>	Двухупаковочный эластичный глянцевый полиуретановый состав для устройства спортивного наливного пола. <b>Не содержит растворителей.</b>
<b>Области применения:</b>	Применяется для создания спортивных покрытий на бетонных, металлических и деревянных основаниях внутри помещений и ограниченно на атмосфере, в том числе в условиях повышенной влажности, а также в качестве спортивного покрытия в спортзалах и на детских площадках.
<b>Фасовка:</b>	Металлическая тара: 20 кг + 5 кг Комплект: 25 кг
<b>Срок службы покрытия:</b>	При повышенной механической нагрузке не менее 5-ти лет. Для средней механической нагрузки не менее 10-ти лет.
<b>Применение:</b> Условия нанесения:	Работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением +20°C ± 3°C.
<b>Подготовка поверхности:</b>	<b>Бетонное основание</b> перед нанесением должно быть чистое, сухое (влажность основания не более 4 масс. %), прочное (на сжатие не менее 20 Н/мм <sup>2</sup> (M200), прочность на отрыв не менее 1,5 Н/мм <sup>2</sup> ). Основание перед нанесением состава шлифуют, грунтуют до полного заполнения пор основания полиуретановым грунтом. Хорошо загрунтованное основание должно быть глянцевым и не впитывать жидкость. <b>Упругое основание</b> готовится путём приклейки резиновых матов к бетону с помощью 2-компонентного полиуретанового клея <b>Ascoat</b> . Резиновые маты перед приклеиванием должны быть сухие, очищенные от пыли, масляных и других загрязнений. Поры резиновых матов заполняются порозаполнителем <b>Ascoat 168</b> .





	Спортивное покрытие наносят через 12–16 часов после нанесения порозаполнителя, но не позже, чем через сутки.		
Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 5 кг. отвердителя и далее перемешиваются в течение 2-3 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.		
Способ нанесения:	После приготовления состав выливается на подготовленное основание и распределяется с помощью зубчатого шпателя или ракеля с регулируемым зазором, затем прокатывается полимерным или металлическим игольчатым валиком. Особое внимание нужно уделять границам замесов и участкам появления воздушных пузырей.  Нанесение финишного окрасочного слоя осуществлять через 24 часа.		
Разбавитель:	Материал не разбавлять.		
Очистка инструментов:	Ксилол, Р-4.		
Ввод покрытия в эксплуатацию для пешеходной нагрузки (до полной):	<b>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</b>		
	<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>
	Не менее 1 суток (5 суток)	Не менее 3 суток (10 суток)	Не менее 4 суток (14 суток)
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.		
Транспортировка и условия хранения:	Наливное покрытие <b>Ascoat 328</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.		





	В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от $-30^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ , исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
<b>Срок хранения:</b>	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Цветная жидкость	
Вязкость по ВЗ-4, с:	Не менее 160-ти при $t$ $(+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .	ГОСТ 8420
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100	ГОСТ 17537
Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,2–1,25 при $t$ $(+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .	
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости), ч:	Не более 8-ми при $t$ $(+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .	ГОСТ 19007

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Цветная плёнка	
Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде:	от $-60^{\circ}\text{C}$ до $+90^{\circ}\text{C}$ до $+120^{\circ}\text{C}$ (до 30 мин)	
Водопоглощение плёнки эмали, %:	Не более 0,1	
Прочность плёнки при	Не менее 65	ГОСТ 21751



разрыве, МПа:		
Относительное удлинение плёнки при разрыве, %:	Не менее 20	ГОСТ 21751
Прочность плёнки при ударе по прибору У-2М, см:	100	ГОСТ 4765
Эластичность плёнки при изгибе, мм:	Не более 1	ГОСТ 6806
Блеск плёнки эмали под углом 60°, %:	59–85	ГОСТ 31975 (ISO 2813)
Адгезионная прочность к бетону, МПа:	1,55 (отрыв по бетону)	ГОСТ 22690-88
Адгезионная прочность к магниезиальному бетону, МПа:	3,68 (отрыв по бетону)	ГОСТ 22690-88
Адгезионная прочность, сталь Ст3, зачищенная, МПа:	63,7	ГОСТ 15140
Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм:	37	ГОСТ 20811, метод А
Прочность покрытия к истиранию, г/м <sup>2</sup> (г/см <sup>2</sup> ):	1,5 (0,00015)	ГОСТ 20811, метод Б
Стойкость к воздействию климатических факторов, балл:	1 (защитные свойства)	ГОСТ 9.401 метод 2
Морозостойкость при – 60°С, без изменения защитных свойств:	Не менее 75 циклов	ГОСТ 9.401, метод16