

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 319 EPV**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

### Антикоррозионная краска (эмаль-грунт) для наружной защиты нефтяных резервуаров.

<b>Описание:</b>	Двухупаковочная химически стойкая эпоксидная эмаль на основе полуотверждённой эпоксидной и других модифицирующих смол (содержащих свободные гидроксогруппы) в комплекте с отвердителем. Материал обладает тиксотропными свойствами, содержит специальные антикоррозионные присадки, не требует предварительного грунтования. Допускается нанесение по старым, предварительно обезжиренным покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой, эпоксидной основах, а также по предварительно зашкуренным полиуретановым поверхностям.
<b>Области применения:</b>	Защитно-декоративная окраска наружных поверхностей нефтяных резервуаров, ёмкостей, ж/д цистерн для хранения и перевозки сырой нефти, автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, кислот, щёлочей, моющих средств.
<b>Фасовка:</b>	Металлическая тара: 20 кг + 3 кг Комплект: 23 кг
<b>Срок службы покрытия:</b>	10–15 лет (в зависимости от условий эксплуатации).
<b>Применение:</b> Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от $-15^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. <b>Рекомендуется</b> первый слой нанести более разбавленной эмалью толщиной 10–15 мкм.
<b>Подготовка поверхности:</b>	<b>Металлическая поверхность</b> предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO

	8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 10 мкм. После абразивноструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.
Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	<p><b>Для безвоздушного распыления:</b>            Оптимальное давление: 100–160 бар;            Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма;            Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p><b>Для пневматического распыления:</b>            Давление воздуха: 2–5 атмосфер;            Диаметр сопла: 1,4–2 мм;            Вязкость материала: (по В3-246, Ø 4 мм) 35–55 сек;            Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см.</p> <p><b>Кисть, валик:</b>            Вязкость материала: (по В3-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p>
Рекомендуемая толщина одного слоя:	45-55 мкм
Теоретический расход на один слой:	120–160 г/м <sup>2</sup> Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.
Рекомендуемое количество слоёв:	2–3 (не менее 100 мкм).

Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.								
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.								
Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред:	<p><b>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</b></p> <table border="1" data-bbox="516 796 1437 931"> <tr> <td>+18°C</td> <td>+10°C</td> <td>+5°C</td> </tr> <tr> <td>Не менее 5 суток</td> <td>Не менее 7 суток</td> <td>Не менее 10 суток</td> </tr> </table>			+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 5 суток	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток
+18°C	+10°C	+5°C							
Не менее 5 суток	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток							
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.								
<b>Транспортировка и условия хранения:</b>	<p>Эмаль <b>Ascoat 319 EPV</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>								
<b>Срок хранения:</b>	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.								

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуматовое), химически, атмосфера- и водостойкое покрытие. Основной цвет



покрытия:	– белый (RAL 9010 и RAL 9003). Колеруется по каталогу RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	63±3
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 1,5 при t +20°C.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 24-х при t (+20±2)°C.