



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 319 EPV**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Антикоррозионная краска (эмаль-грунт) для наружной защиты нефтяных резервуаров.

<p>Описание:</p>	<p>Двухупаковочная химически стойкая эпоксидная эмаль на основе полутверждённой эпоксидной и других модифицирующих смол (содержащих свободные гидроксогруппы) в комплекте с отвердителем.</p> <p>Материал обладает тиксотропными свойствами, содержит специальные антикоррозионные присадки, не требует предварительного грунтования.</p> <p>Допускается нанесение по старым, предварительно обезжиренным покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой, эпоксидной основах, а также по предварительно зашкуренным полиуретановым поверхностям.</p>
<p>Области применения:</p>	<p>Защитно-декоративная окраска наружных поверхностей нефтяных резервуаров, ёмкостей, ж/д цистерн для хранения и перевозки сырой нефти, автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, кислот, щёлочей, моющих средств.</p>
<p>Фасовка:</p>	<p>Металлическая тара: 20 кг + 3 кг Комплект: 23 кг</p>
<p>Срок службы покрытия:</p>	<p>10–15 лет (в зависимости от условий эксплуатации).</p>
<p>Применение: Условия нанесения:</p>	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p> <p>Рекомендуется первый слой нанести более разбавленной эмалью толщиной 10–15 мкм.</p>
<p>Подготовка поверхности:</p>	<p>Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO</p>





	8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 10 мкм. После абразивноструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.
Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	<p>Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p>Для пневматического распыления: Давление воздуха: 2–5 атмосфер; Диаметр сопла: 1,4–2 мм; Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–55 сек; Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см.</p> <p>Кисть, валик: Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p>
Рекомендуемая толщина одного слоя:	45-55 мкм
Теоретический расход на один слой:	120–160 г/м ² Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.
Рекомендуемое количество слоёв:	2–3 (не менее 100 мкм).





Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.								
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.								
Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред:	Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре: <table><tr><td>+18°C</td><td>+10°C</td><td>+5°C</td></tr><tr><td>Не менее 5 суток</td><td>Не менее 7 суток</td><td>Не менее 10 суток</td></tr></table>			+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 5 суток	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток
+18°C	+10°C	+5°C							
Не менее 5 суток	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток							
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.								
Транспортировка и условия хранения:	Эмаль Ascoat 319 EPV транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.								
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.								

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуматовое), химически, атмосферо- и водостойкое покрытие. Основной цвет





покрытия:	– белый (RAL 9010 и RAL 9003). Колеруется по каталогу RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	63±3
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 1,5 при t +20°C.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 24-х при t (+20±2)°C.

