

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**Марка: **Ascoat 339 URV**

ТУ 20.30.12-001-54011715-2023

Антикоррозионное декоративное быстросохнущее винил-полиуретановое покрытие (эмаль-грунт) по чёрным и цветным металлам.

Описание:	<p>Двухупаковочное химически и УФ-стойкое покрытие на основе специального винилового сополимера (содержащего -ОН группы) в комплекте с изоционатным отвердителем алифатического типа.</p> <p>Материал обладает исключительными антикоррозионными, а также высокими декоративными свойствами, сохраняющимися при воздействии УФ-излучения в т. ч. в условиях высокой коррозивности атмосферы морского климата (С-5М).</p> <p>Допускается нанесение по старым, предварительно обезжиренным покрытиям на акриловой, виниловой, хлоркаучуковой, эпоксидной и алкидной основах, а также по предварительно зашкуренным полиуретановым поверхностям.</p>
Области применения:	<p>Покрытие может наноситься на чёрные металлы, алюминиево-магниевого сплавы и по оцинкованным поверхностям в т. ч. эксплуатирующихся в условиях воздействия морской и пресной воды. Покрытие, состоящее из 3–4-х слоёв Ascoat 339 URV (суммарной толщиной не менее 140–160 мкм), выдерживает воздействие морской и пресной воды, солей, нефтепродуктов, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и других химических реагентов, имеющих температуру до 90°C.</p>
Фасовка:	<p>Металлическая тара: 20 кг + 3 кг</p> <p>Комплект: 23 кг</p>
Срок службы покрытия:	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 12-ти лет (при сохранении до 80–90% своих первоначальных декоративных характеристик).</p>
Применение: Условия нанесения:	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от –15°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p>





Подготовка поверхности:	<p>Металлическая поверхность должна быть очищена от рыхлой ржавчины и окалины, грязи, масел, пыли и обезжирена. (Ручная зачистка поверхности до степени не менее St2 (ISO8501-1)). Повышение степени зачистки увеличивает срок службы покрытия.</p> <p>Для повышения степени подготовки металлических поверхностей перед окраской рекомендуется предварительная их обработка Ascoat EP Primer 2.</p>
Подготовка материала:	<p>Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 3–5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.</p>
Способ нанесения:	<p>Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.</p>
Рекомендации при окрашивании:	<p>Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p>Для пневматического распыления: Давление воздуха: 2–5 атмосфер; Диаметр сопла: 1,4–2 мм; Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–55 сек; Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см.</p> <p>Кисть, валик: Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p>
Рекомендуемая толщина одного слоя:	35–45 мкм
Теоретический расход на один слой:	<p>120–140 г/м²</p> <p>Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от</p>





	толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.								
Рекомендуемое количество слоёв:	3–4 (для кислых и щелочных сред); 2–3 (для остальных сред).								
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.								
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.								
Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях прямого воздействия химически агрессивных сред:	<div>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</div> <table><tr><td>+18°C</td><td>+10°C</td><td>+5°C</td></tr><tr><td>Не менее 3 суток</td><td>Не менее 5 суток</td><td>Не менее 7 суток</td></tr></table>			+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток	Не менее 7 суток
+18°C	+10°C	+5°C							
Не менее 3 суток	Не менее 5 суток	Не менее 7 суток							
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.								
Транспортировка и условия хранения:	Покрытие Ascoat 339 URV транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.								
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.								



**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуматовое или полуглянцевое), химически, атмосферо- и водостойкое покрытие. Колеруется по каталогу RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	52 ± 5
Время высыхания до отлипа, мин:	Не более 25 мин. при t +20°C.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 12 при t (+20±2)°C.

